

MACFAB

Guide d'installation

Mise en route rapide

Presses à balles MACFAB 40 / 60 / 75

MACFAB SAS
690 Avenue Julien Jourdan
83860 NANS LES PINS
commercial@macfab.fr
sav@macfab.fr
www.macfab.fr



Cher Client,

Vous avez choisi une presse MACFAB et nous vous remercions pour votre confiance. Soyez assuré qu'elle vous donnera entière satisfaction pendant de longues années.

Ce petit guide vous permettra d'installer rapidement votre Presse et de faire votre mise en route sans aucune connaissance technique requise, afin de confectionner immédiatement votre première balle.

Lisez-le attentivement avant de commencer l'installation.

Pour de plus amples informations, notamment sur le plan technique et entretien, lisez et consultez le Manuel de l'Utilisateur livré avec votre Presse MACFAB.

N'hésitez pas à nous contacter pour toute assistance dont vous pourriez avoir besoin.

MACFAB SAS



Consignes d'installation

◆ Conditions requises pour le site

L'emplacement pour la Presse MACFAB 40 / 60 / 75 doit remplir les conditions suivantes :

- Le sol sur lequel repose la Presse doit être plat et résistant. Il doit être capable de supporter le poids de la Presse ainsi que celui des chariots élévateurs et des opérateurs travaillant dans la zone environnante (consultez Section 4.2 du manuel d'installation pour le poids des Presses)
- L'espace autour de la Presse doit être suffisant pour faciliter le chargement, la mise en place du feuillard, l'inspection, l'entretien et l'enlèvement des balles.
- L'alimentation électrique pour la Presse doit se trouver à proximité.
- L'éclairage à l'emplacement de la Presse doit être conforme aux dispositions légales d'hygiène et de sécurité sur le lieu de travail.
- Une ventilation adéquate doit être prévue à l'emplacement de la Presse.

◆ Outils nécessaires à la mise en route



◆ Mise en place du levier pour actionner le bélier

Le levier pour actionner le bélier est vissé en position verticale pour le transport.

Avant la mise en route de la Presse, il y a lieu de le dévisser et de le revisser en position horizontale.



Levier du bélier en position verticale

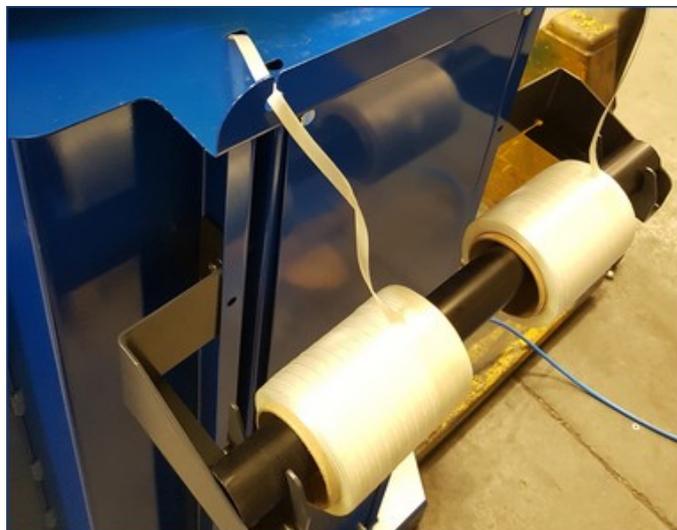
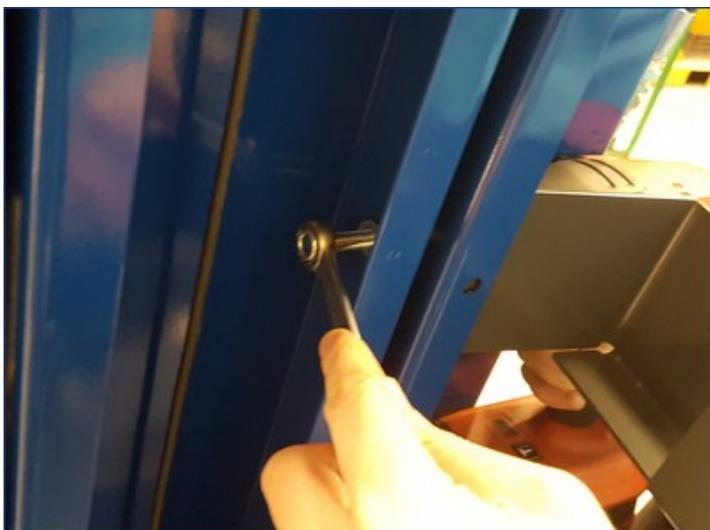


Dévissez le levier et le revisser dans la position horizontale.
Serrez le contre-écrou pour le fixer solidement.

◆ Fixer les supports de bobines de feillard

Lors de la livraison des Presses MACFAB 40 / 60 / 75 vous trouverez, dans la chambre de compactage, une barre qui sert à recevoir et soutenir les bobines de feillard.

Mettez la barre en place dans les encoches à l'arrière de la Presse.



Mode d'utilisation

◆ Mise en place du feillard

⇒ Faites passer le feillard par les rainures situées à l'arrière de la machine, dans la chambre de compactage.

⇒ Tirez et ramenez le feillard, à travers la chambre, par les ouvertures dans la porte d'éjection.



⇒ Faites une boucle et bloquez le nœud dans la gorge prévue à cet effet.



⇒ Utilisez la tige fournie pour pousser le feillard vers le bas, dans les fentes, et faites-le sortir par l'arrière de la chambre.



◆ Chargement des déchets

Une fois que le feillard a été mis en place, la Presse est prête pour recevoir les déchets.

⇒ La porte inférieure fermée, commencez à charger les déchets, en prenant soin de placer au préalable un grand morceau de carton (ou autre matériau pouvant être traité) sur le fond de la chambre. Ce carton maintiendra le feillard en place et constituera une base solide pour la balle.

Assurez-vous que les déchets soient répartis uniformément dans la chambre de compactage. Une fois la chambre pleine, les déchets peuvent être compactés.



◆ Confection d'une balle

⇒ Fermez la porte supérieure, lorsque la chambre de compactage est remplie.

⇒ Appuyez sur le bouton vert de démarrage et positionnez le levier de compactage vers le bas.

La Presse commence son cycle de compactage, et s'arrêtera automatiquement à la fin de celui-ci.

Le bélier peut rester dans cette position jusqu'au moment où vous allez de nouveau charger la chambre.

⇒ Pour remettre le bélier dans sa position initiale, poussez sur le bouton vert et mettez le levier de compactage en « position haute ».

Vous pouvez arrêter la Presse à tout moment, en poussant sur le bouton rouge se trouvant sur le panneau de contrôle.

⇒ Répétez les opérations de remplissage et de compactage jusqu'à obtenir la balle souhaitée.

◆ Taille de la balle

La Presse détermine la largeur et la profondeur de la balle, mais c'est l'Opérateur qui décide de la hauteur de celle-ci.

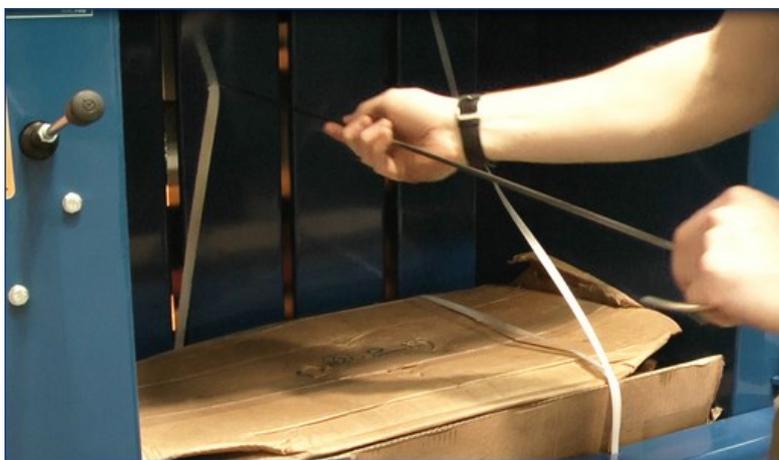


Lorsque le bélier s'arrête au niveau de la fente de « balle complète » au cours de la course de compactage, la hauteur maximale de la balle est atteinte.

Il est très important de ne pas dépasser cette hauteur, pour permettre à la balle d'être extraite.

◆ Finaliser et ligaturer la balle

- ⇒ Ramener le bélier en « position haute »
- ⇒ Il est important que la balle terminée soit recouverte d'un grand morceau de carton afin de la consolider
- ⇒ Utilisez la tige d'enfilage fournie avec la Presse pour tirer les bandes de feillard à travers les fentes arrières.
- ⇒ Faites ensuite passer le feillard par-dessus la balle pour le faire ressortir à l'avant de la Presse.



- ⇒ Coupez toutes les bandes à bonne longueur, de façon à rejoindre les autres extrémités nouées aux points de fixation, au bas de la porte.
- ⇒ Enroulez l'excès de feillard sur les bobines, tout en laissant suffisamment de bandes à l'intérieur de la chambre pour faciliter le prochain enfilage.
- ⇒ Passez chaque bande de feillard dans leur rainure respective.
- ⇒ Fermez la porte et redémarrez le cycle de compactage.
- ⇒ Arrêtez la Presse lorsque le bélier est en « position basse »

Coupez l'alimentation en appuyant sur le bouton rouge d'arrêt.

Pour des raisons de sécurité, le levier de compactage doit être en « position basse ».

Le bélier doit rester en « position basse » lors du ligaturage de la balle.

⇒ Pour terminer, attachez les liens textiles.

Pour ce faire détachez tout d'abord l'extrémité inférieure des bandes des points de fixation qui se trouvent sur la porte, et tirez sur les bandes afin de les tendre et supprimer tout relâchement éventuel.

Attachez ensuite l'extrémité de chaque bande à l'extrémité correspondant, qui vient du haut de la balle.



◆ Éjection de la balle

⇒ Lorsque la balle est ligaturée, comme expliqué ci-dessus, refermez la porte supérieure et remontez le bélier.

⇒ Ouvrez ensuite complètement les deux portes en vous assurant de bien rester sur le côté, devant le panneau de contrôle. En effet, la porte inférieure pourrait s'ouvrir brusquement si la pression est trop forte.

⇒ Introduisez à présent les fourches du chariot dans les encoches du plancher de la chambre, sous la balle, et utilisez le chariot comme levier pour soulever la balle et l'extraire.

⇒ Une fois que la balle a été enlevée, fermez les deux portes et recommencez le processus de mise en place du feuillard en vue de produire une nouvelle balle.

